



**Barbay Plant**

# Agro France International

France Agency : JCF,7 Rue Ruhmkorff, 75017 Paris  
Tel : + 33 1 40 38 21 36 - Mobil : + 33 6 12 95 19 51  
agrofrance@gmail.com - www.barbary-plante.com  
Siren : 323 369 678



**Barbay Plant**

## FICHE TECHNIQUE

**NPK BARBARY-PLANTE G2 T** est un engrais de fond contenant N.P.K, composé avec du polymère biodégradable, sous la forme de gélatine verte.

### Analyse garantie :

L'azote (n) 7,3 % dérivé du nitrate de potassium et d'ammonium.

Phosphore (P2O5) 2,6% dérivés de l'acide phosphorique.

Potassium (K2O) 8,9% dérivés du nitrate de potassium.

Polymère Barbary-Plante 42% COMPOLYMERE ACRYLAMIDE - ACRILATE

DE SODIUM RETICULE) Objet d'Homologation du ministère de

l'Agriculture français Numéro 9010133 . Et de la MÉDAILLE d'OR des INVENTIONS et des

Techniques Nouvelles , aussi de la MEDAILLE d'OR des INVENTIONS de

l'ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIÉTÉ INTERLECTUAL (OMPI - OMPI).

Barbay Plante est un engrais de fond .

### NPK BARBARY PLANTE est recommandé pour les cultures suivantes :

Luzerne, amandes, avocats, pommes, orange, citron, olive, grenade, mangue, palme, orge, toutes les haricots, brocoli, chou, chou-fleur, carottes, céleri, agrume, maïs, coton, raisins, pelouses, laitue, Milo, melons, nectarines, thé, café, riz, poires, pêches, arachides, sorgho, sucre, betteraves, canne à sucre, fraises, tomates, gazon, navets, noix, pastèques, blé et de la plupart des autres cultures.

### TAUX GÉNÉRAUX D'APPLICATION :

1- Cultures de plein champ : Le taux d'application recommandé est en fonction de type de sol, Il est approximativement 300 kgm/hectare avant la plantation par mélange avec le sol dans les zones de développement des racines..

2- Cultures d'arbre/verger : appliquez (2kgm) de Barbary Plante /de arbre en mélangeant Barbary Plante au sol avant la plantation d'arbres.

3- Légumes : appliquez (300 | 400 kgm/hectare) selon le type de sol par le mélange avec la surface de sol ou en rangées avant la plantation.

### Avantages Principales de BARBARY PLANTE :

1- Réduction de arrosage jusqu'à 50%.

2- Amélioration d'efficacité habituelle d'engrais.

3- Réduction de main d'oeuvre.

4- Réduction de travaux de sol, de pollution chimique, de lessivage et de salinité de sol.

5- Absorbe l'eau rapidement jusqu'au 600 fois son volume .

6- Libérez lentement l'eau et les éléments nutritifs.

7- Neutralise des sels néfastes.

8- Amélioration de désert sec et de terres salées.

9- Dessalement de l'eau saumâtre.

10-Garantie de récupération de jeunes plantes dans les terres sèches.

**BARBARY PLANTE Combats contre :**

Érosion, détérioration de sol, désertification, pollution d'eaux souterraines et infiltration de nitrates.

**Gamme d'action de BARBARY PLANTE :**

Le sol de désert, terres stériles, régions de sécheresse, arboriculture, cultures à large échelle, forêts, espaces verts, terrains de sports, les terrains de golf, etc....

**EMBALLAGE :**

Disponible dans : (1 kgm), (5 kgm), 20kgm), (50kgm), (100kgm).

**STOCKAGE et COMPATIBILITY :**

Durée de conservation : 5 ans [ne l'exposez pas à la haute température et le protégez contre la lumière du soleil]

Il est possible à être mélangé à la plupart de produits habituellement utilisés.

Il est toujours recommandé d'effectuer un test de compatibilité précédent.

**PRÉCAUTION :**

Maintenez hors de portée des enfants.

Magasiner loin d'enfants, d'animaux familiers, de bétail, de nourriture et d'eau.

Notre responsabilité est limitée à garantir le produit en son emballage original.

Agro International de Frances

S.Barbary

